



شرکت آریا پرتو پارس  
واحد فنی مهندسی پسماند

تهران - بلوار میرداماد - جنب مسجد الغدير  
ساختمان ۱۳۳ - بلوک ۲ - واحد شماره ۶

تلفن: ۰۶-۲۶۴۰۱۶۴۵ فکس: ۰۶۴۰۱۶۸۳  
همراه: ۰۹۱۲۶۰۲۵۰۱۶-۰۹۱۲۷۲۷۴۹۴۴

[www.aryaparto.com](http://www.aryaparto.com)

[www.irancompost.com](http://www.irancompost.com)

[www.iranbiogas.com](http://www.iranbiogas.com)



# فرآوری گرم



## خط شستشو کرم خاکی

مرحله ۱ : جدا سازی کرم از بستر وارد کردن به اول خط روده شور کرم در این مرحله طی فرایند غریزی مواد داخل بدن خود را تخلیه میکند و کرم تخلیه شده توسط کارگر رویت و جدا سازی میشود که این کار در دو خط صورت می پذیرد.

مرحله ۲ : کرم فراوری شده داخل سبد به مخزن شماره دو انتقال میابد که توسط اب و هوا سطح بدن و کرو پاک سازی میشود.

مرحله ۳ : در این مرحله کرم شستشو شده تا مواد زایدی احتمالا دارد مابین کرم ها قرار داشته باشد تمیز گردد .

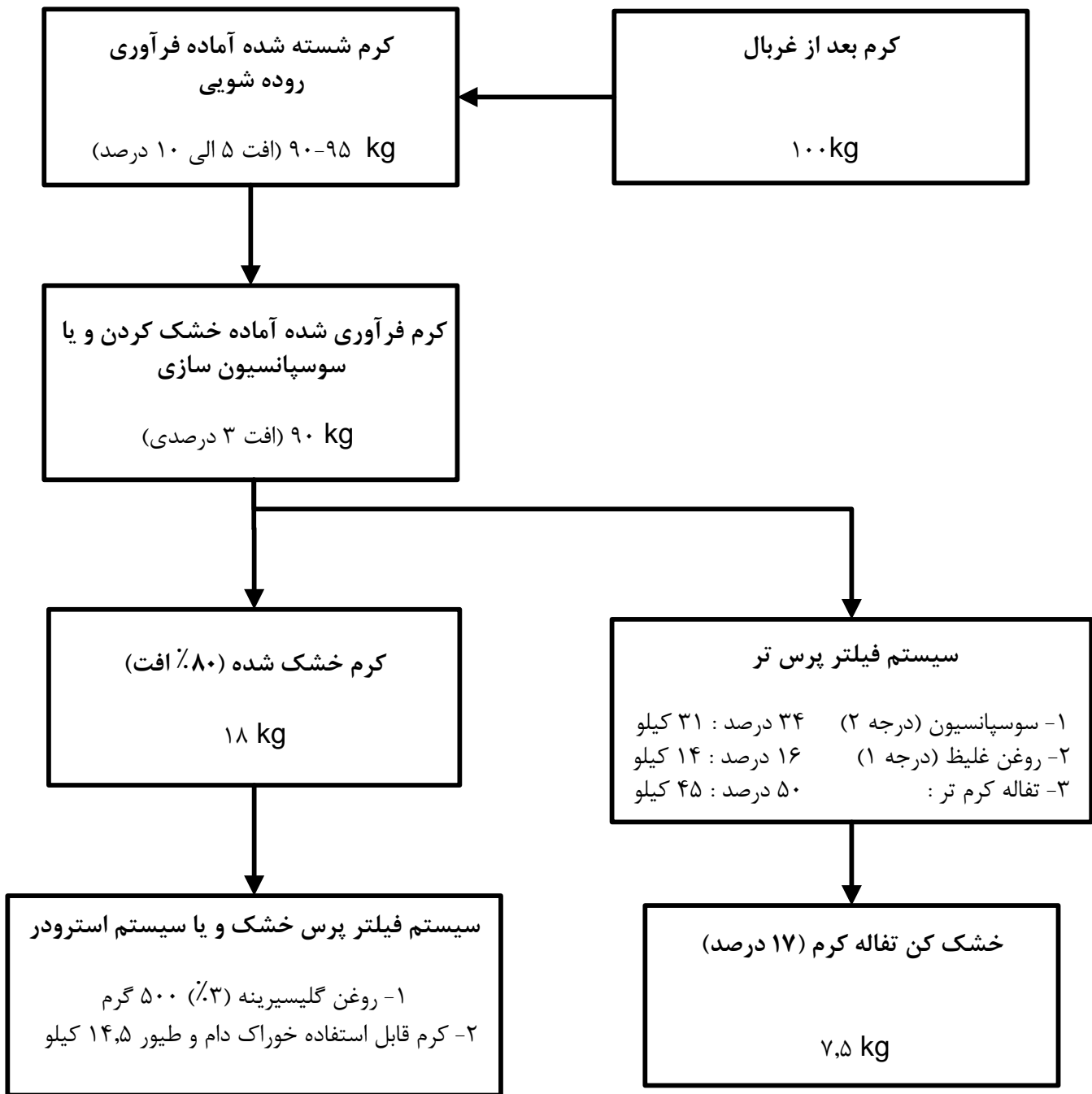
مرحله ۴ : کرم در این مرحله کشته شده که در زمان خشک شد که شرایط نامناسب میشود برای زیست به هم پیوسته نشوند و کلونی تشکیل نشود که فرایند خشک سازی به نحو خوبی پیش برود .

مرحله ۵ : اب گیر که در اینجا اب موجود در میان کرم ها گرفته شده که زمان کمتری برای خشک شدن نیاز باشد و بهبود کیفیت محصول بدست آمده.

مرحله ۶ : خشکن هوا خشک .

از این مرحله به بعد برای روغن کرم توسط دستگاه روغن گیر انجام میگردد

کرم روغن گیری برای مصارف پروتئینی مورد بهره برداری قرار میگردد



سایکلون

آب فراوری شده مناسب

سیستم روده شور (شماره ۱)

برداشت کرم پاک شده به صورت ضربدری

سیستم روده شور (شماره ۲)

ورود کرم جدا سازی شده

سینک شست و شو اولیه

سینک شست و شو ثانویه

مخزن امحا کرم

خشک کن

سیستم آب گیری

کرم خشک شده برای مصارف دارویی و روغن گیری و تغذیه دام و طیور

۱۰۰ کیلو کرم بعد از فرآوری برابر است با ۱۷ کیلو کرم خشک و ۳٪ چربی (روغن)